

IoT・AIを活用した自動化・デジタル変革によるプラスチックリサイクルの実現と生産性向上

株式会社タイボー
岐阜県海津市南濃町志津1951-30
<http://taibo.co.jp/>

課題

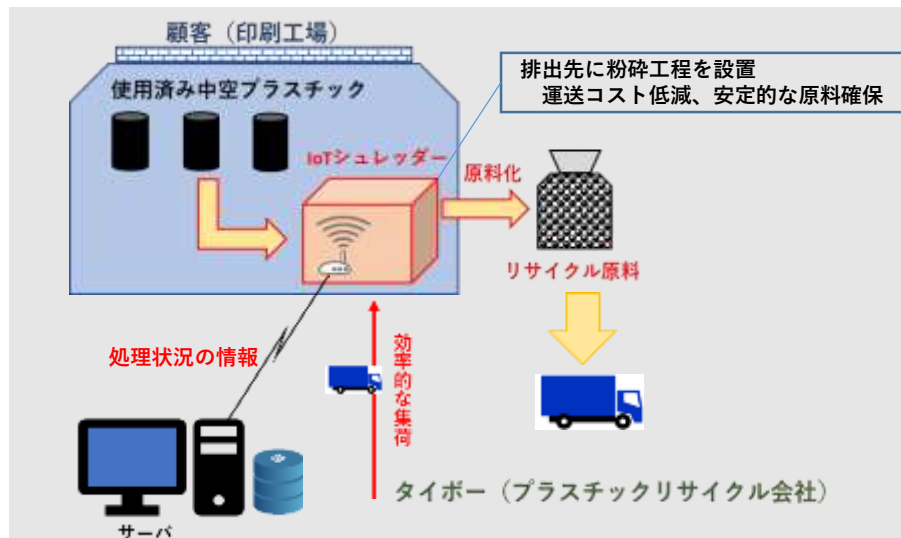
- ・ 安定的な原料確保が必須な状況下で印刷工場から排出される中空プラスチックが非常にかさばるため輸送コストが見合わず原料化できない
- ・ プラスチックの厚肉成形において冷却に時間を要し、脱型に手間を要し生産効率が悪い

事業の効果、今後の展開

- ・ 排出元で中空プラスチックの容量を1/6以下に減らすことで、原料化が実現し原料原価を縮小できた
- ・ プラスチックの厚肉成形における冷却時間を40%～50%削減、脱型の工数を0.5人月削減できた
- ・ 今後、全国の中空プラスチックを排出している様々な業種の工場に展開していく
- ・ 将来、AIにて自動集荷計画を作成し効率的な輸送をおこなう

実施内容

IoTシュレッダーの導入



金型冷却と脱型設備の導入

