

## 生産管理システムの自動化と入力作業のデジタル化

株式会社エヌビーシー  
岐阜県大垣市世安町4丁目3番地  
<https://www.nbc-corp.co.jp/>

### 課題

- 製造部門の“カンコツ”による生産  
⇒生産順序が標準化されておらず非効率な生産
- “アナログ”で“タイムラグ”な実績入力  
⇒膨大な量の手入力による非効率な作業  
⇒大量不良や急な受注増へのスピード感

### 事業の効果、今後の展開

- ・人、場所、時間を問わず生産計画の自動立案が可能（リモート接続での立案も可能）
- ・最適計画による納期遅延解消、余剰在庫削減
- ・タブレット入力による作業時間短縮
- ・リアルタイム化による素早い初動

### 実施内容

#### 生産計画の自動立案

- 納期・在庫状況を加味した“自動”生産計画  
顧客のオーダー状況や現在の在庫状況を加味して製造ロット毎の優先順位を自動で決定。優先順位に従って各工程の生産計画をワンボタンで作成可能。またイレギュラーを考慮して自動で決定された生産計画を手動で変更することも可能。顧客納期遅延が発生しそうな製品の一覧を参照することも可能。
- タブレットでの生産計画参照  
各工程ごとの生産計画をタブレットで参照可能。各項目は並び替えをすることができ、着手・未着手等の製造状況も参照可能。未来の計画も参照できるため、翌日以降の負荷状況も把握でき、事前準備等にも有効。

#### タブレットでの実績入力

- タブレットでの実績入力  
製品仕様書のQRコードをQRスキャナで読み込むことで実績入力が可能。QRが読み込めない等のイレギュラーを考慮して、テンキーを使用した入力にも対応。入力された実績は即時にデータベースに反映されるため、リアルタイムな実績把握が可能。
- 外注工程の実績入力  
所定のEXCELに実績内容を記入していただき、メールで送信していただくことで自動でシステムに反映。入力内容に誤りがあるときは担当者あてにメールが送信される仕様のためエラー検知・修正が可能。