

# 検査・包装・出荷梱包工程におけるカイゼン業務のデジタル変革事業

サンリツ株式会社  
岐阜県下呂市小坂町大島1271番地  
<http://www.Sanritsu-corp.jp/>

## 課題

- ・生産性向上の活動は具体的な施策の遂行が無い
- ・製品をまとめて一気に生産する方法に固執
- ・作業標準書が改定されていない
- ・工場管理方法が明確化されていない

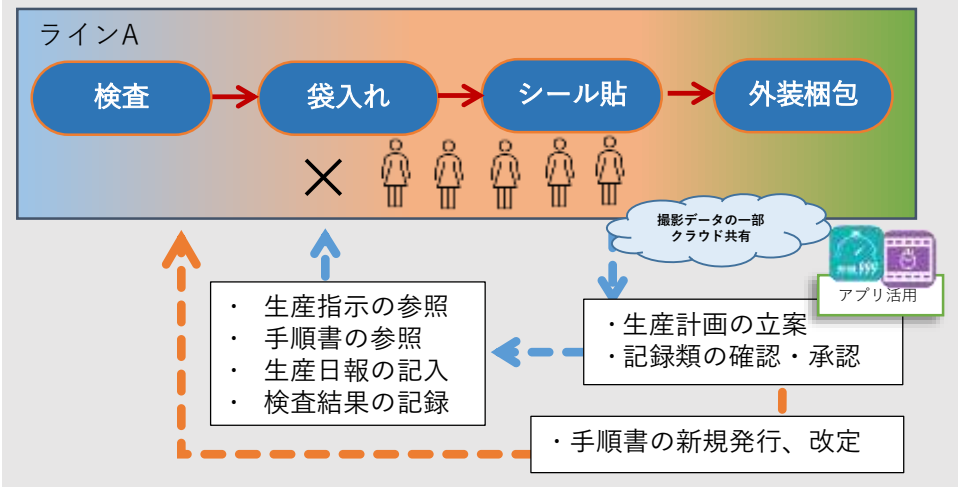
## 事業の効果、今後の展開

- ・工程の集約手法の体得
- ・セル化および工程見直しにより生産効率が**43%**向上
- ・将来的に全社的なセルによる改善体制の構築
- ・作業手順書作成時の要点抽出の明確化

## 実施内容

### 複数工程の一元化

導入前：12名（個別工程） → 導入後：5名（5セル）



### 現行セル工程の生産性改善

導入前：8工数 → 導入後：6工数

