

開館日時

月～金曜日、第2土曜日 10:00～17:00（休館日：土、日、祝日、年末年始、施設休館日）
第2土曜日の次の月曜日は休みます

料金表

機器使用料（税込）		
大型 3D プリンタ （Projet MJP5500X） 注）材料の重量・出力時間は、 プリンタ付属のソフトを利用 した値になります	使用料	2,570 円 / h
	硬質樹脂	46 円 / g
	軟質樹脂	46 円 / g
	サポート材	28 円 / g
後処理機器使用料		740 円 / h
3D スキャナ（Artec EVA）		930 円 / h
レーザー加工機（Speedy100）		510 円 / h
切削加工機（MDX-40）		510 円 / h
小型 3D プリンタ（UPmini2）※1		370 円 / h
カッティングマシン（CAMEO）		300 円 / h
光造形3Dプリンタ（ELEGO MARS 2）		1000 円 / h
※1		初期費用 1500 円

※1 材料費込みの価格

※2 ソフトピアジャパン入居進出企業は受講料無料

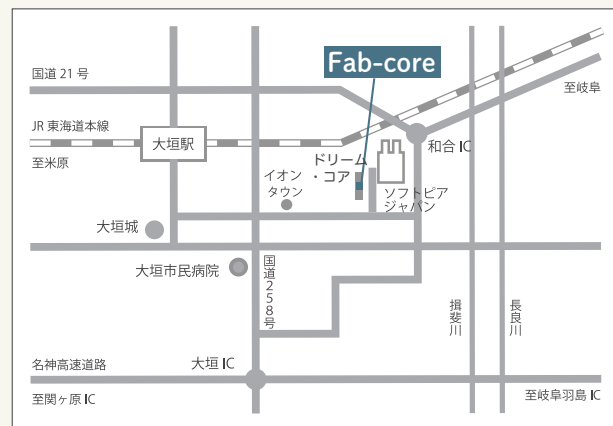
作業用 PC、作業スペースは無料でご利用いただけます。ただし、他の機器の利用者がいない場合に限りです。

また、オープンスペースのため守秘が必要な打合せや会議、制作作業にはお気をつけください。貸切での利用はできません。

住所・アクセス

〒503-0807 岐阜県大垣市今宿 6 丁目52番地16 ドリーム・コア1階

TEL : 050-3474-4859

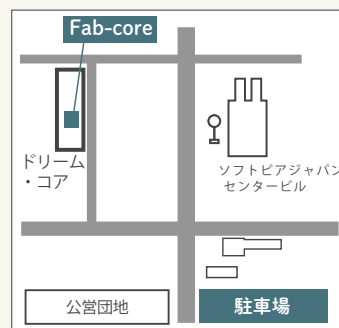


JR東海道本線〔大垣駅〕から

- ・車で約8分
- ・バス（大垣駅南口3番のりば）約10分

名神高速道路

- ・〔大垣IC〕から車で約20分
- ・〔岐阜羽島IC〕から車で約25分



駐車場：無料

開館日時のみ研修用駐車場をご利用いただけます。
満車の場合は、ソフトピアジャパンセンタービル地下駐車場をご利用ください。センタービル地下駐車場は有料です。

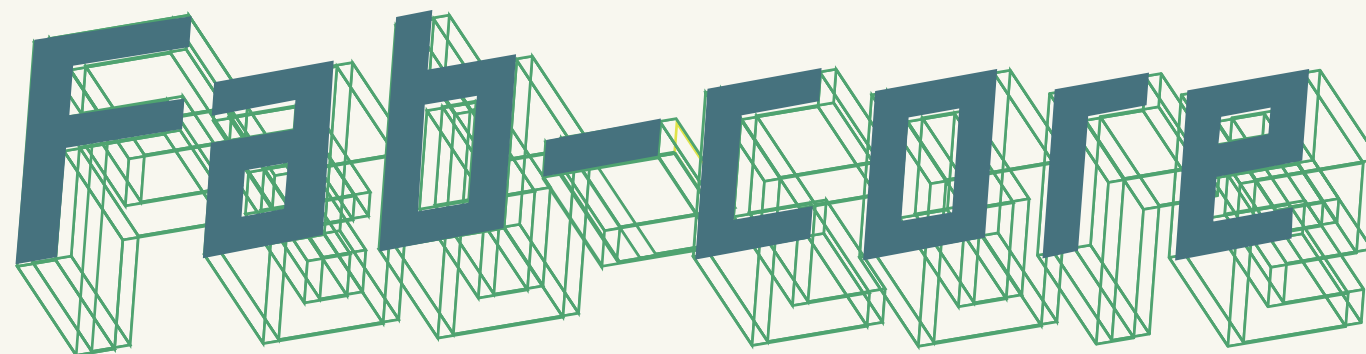


公益財団法人ソフトピアジャパン
〒503-8569
岐阜県大垣市加賀野4丁目1番地7
tel.0584-77-1166 Fax.0584-77-1105
E-mail service@softopia.or.jp

本施設は、(公財)ソフトピアジャパンが(有)トリガーデバイスに業務を委託し運営しています。

2023年07月版

ものづくり空間



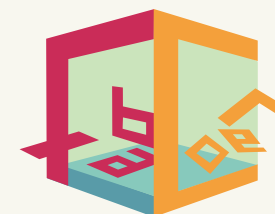
ものづくり空間Fab-core（ファブコア）は、
岐阜県の情報産業拠点ソフトピアジャパンエリアにある、
ものづくりとITを融合した新商品、新サービスの開発を支援する工房です。

ご予約はHPから承ります

ファブコア

検索

<https://fab-core.jp/schedule>



ファブコアってどんな場所？



3Dプリンタやレーザー加工機などのデジタル工作機器がどなたでもご利用いただけます。

(ただし、機器を利用するには、導入研修を受講する必要があります)

機器の導入研修や活用研修だけでなく、様々な方を対象にしたものづくりワークショップやコミュニティイベントも開催しています。

ファブコアで何が作れるの？

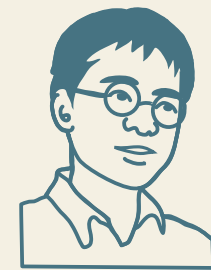


木材やアクリルなどの平面の素材をカットできるレーザー加工機をつかって、オリジナルグッズや治具の作成、3Dプリンタで商品の試作や、廃盤になったパーツの作成、フィギュアづくりなど、デジタルデータがあれば、データ通りの加工が簡単にできます。

データが作れない方向けの研修もありますので、作りたいものがあるかたはお気軽にご相談ください。

商品アイデアを形に！

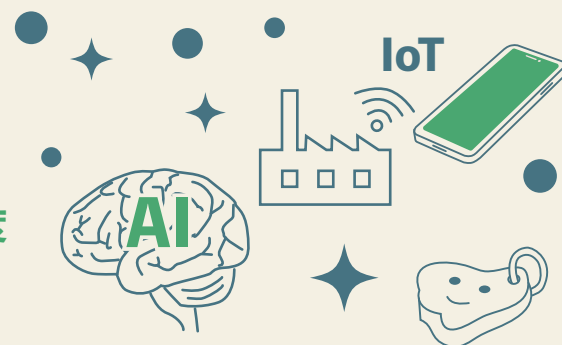
ものづくり相談うけたわまります



相談対応（運営受託者）
有限会社トリガーデバイス
取締役社長 佐藤忠彦

初回相談料無料 / 1時間程度
(2回目以降 3,000円 / 1時間) **要予約**

新サービス・新商品のための技術支援、IoT 導入の技術支援、
デザイン思考などを活用したイノベーション創出・製品開発
に関する相談をうけたまわります。



利用するには？



HP から研修予約



導入研修を受講

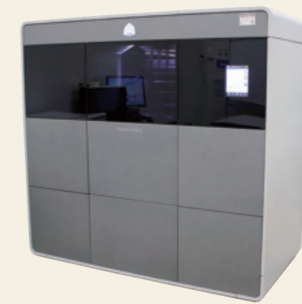


機器を利用

ファブコアで利用できる主な機器

大型3Dプリンタ

3D Systems Projet MJP5500X



インクジェット方式。
2種類のマテリアルを同時に出力。

造形エリア：518×381×300(mm)
積層ピッチ：16ミクロン、13ミクロン
マテリアル：アクリル系樹脂（硬質、軟質）
データ形式：STL

レーザー加工機

trotec Speedy100



CO2 レーザー。アクリル、木材、紙、
布など平面の素材の切断、彫刻ができる。

最大加工サイズ：600×300(mm)
カットできる厚さ：5mm 程度
(素材による)
データ形式：ベクター形式 (ai, dxf, svg)

切削加工機

RolandDG MODELA MDX-40

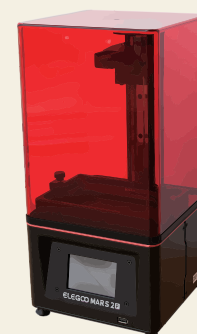


木材、プラなどの素材を3Dデータを
利用して削り出して加工する。

切削範囲：280(X)×280(Y)×98(Z)mm
データ形式：STL

小型3Dプリンタ

ELEGO MARS 2



フィギュア造形などに
造形エリア：129×80×160(mm)
層の厚さ：0.01~0.2mm
フィラメント：水洗いレジン
データ形式：STL
光造形 3D プリンタ

UP mini



安価で手軽に出力できる
造形エリア：120×120×120(mm)
層の厚さ：0.15~0.35mm
マテリアル：PLA
データ形式：STL

3Dスキャナ

Artec EVA



大きなものをスキャン
3D 精度（最大）：0.1mm
3D 解像度（最大）：0.5mm
作業範囲：0.4~1m
データ形式：OBJ、STL など

Revopoint POP2



小さなものをスキャン
精度：0.05mm
動作距離：150~400mm
データ形式：PLY、OBJ、STL